

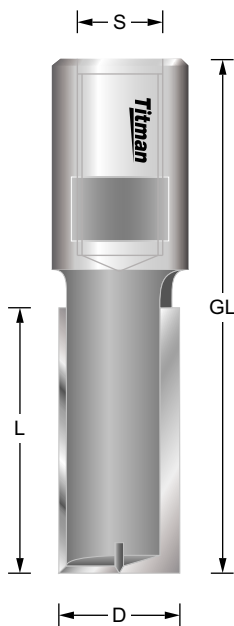
## Nutfräser HW Z=2 mit Innengewinde M10x1.5 und HW Bohrschneide

TM1635-M10



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TM1025-M10	10	25	58	M10	53,30
TM1035-M10	10	35	70	M10	61,52
TM1225-M10	12	25	58	M10	54,36
TM1240-M10	12	40	74	M10	65,52
TM1245-M10	12	45	80	M10	69,63
TM1325-M10	13	25	58	M10	54,36
TM1425-M10	14	25	58	M10	55,42
TM1435-M10	14	35	70	M10	63,92
TM1445-M10	14	45	80	M10	72,43
TM1545-M10	15	45	80	M10	69,37
TM1625-M10	16	25	58	M10	61,14
TM1635-M10	16	35	70	M10	67,65
TM1645-M10	16	45	80	M10	73,10
TM1660-M10	16	60	95	M10	90,37
TM1825-M10	18	25	58	M10	68,57
TM1835-M10	18	35	70	M10	76,82
TM1845-M10	18	45	80	M10	81,86
TM1860-M10	18	60	95	M10	97,95
TM1925-M10	19	25	58	M10	69,63
TM2025-M10	20	25	58	M10	69,63
TM2035-M10	20	35	70	M10	77,48
TM2045-M10	20	45	80	M10	90,37
TM2425-M10	24	25	55	M10	73,10
TM3025-M10	30	25	55	M10	87,06
TM3425-M10	34	25	55	M10	94,11

TM1245-M10



TM3525-M10



Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangscheidend. Rechtslauf.

Reduktionen u. Verlängerungen finden Sie auf Seite 146.

Fräser für die Mineralwerkstoffbearbeitung finden Sie auf den Seiten 86 bis 102

