

CNC-Spiralfräser

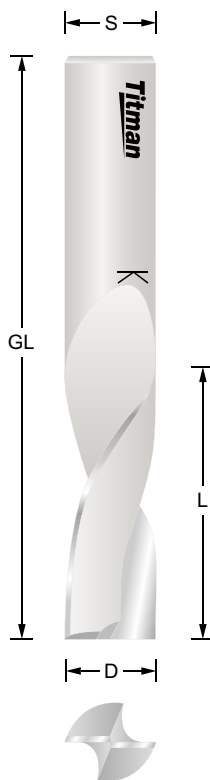
Schlichtfräser VHW Z=2 Rechtslauf / Rechtsdrall

SCM1235-2R

MEC



n.max
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM416-2R	4	16	50	6	43,85
SCM520-2R	5	20	55	6	46,98
SCM630-2R	6	30	76	6	57,42
SCM820-2R	8	20	64	8	62,64
SCM832-2R	8	32	76	8	73,08
SCM1025-2R	10	25	70	10	83,52
SCM1040-2R	NEU	10	40	100	90,00
SCM1235-2R	12	35	76	12	109,62
SCM1250-2R	NEU	12	50	110	125,00
SCM1655-2R	16	55	120	16	186,88
SCM2075-2R	20	75	135	20	398,81
SCM20105-2R	20	105	165	20	457,27

Zweischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten bis 10 Meter pro Minute. Mit positiver Schneidspirale (Rechtsdrall) für eine gute Abfuhr der Späne in Richtung Schaft und somit in Richtung der Absaugung.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

NEU

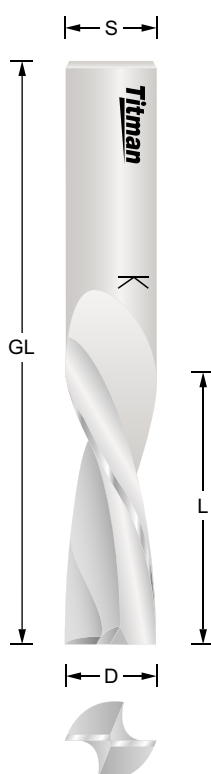
Schlichtfräser VHW Z=2 Rechtslauf / Linksdrall

SCM1235-2L

MEC



n.max
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM416-2L	4	16	50	6	43,85
SCM520-2L	5	20	55	6	46,98
SCM632-2L	6	32	76	6	57,42
SCM820-2L	8	20	64	8	62,64
SCM832-2L	8	32	76	8	73,08
SCM1025-2L	10	25	70	10	83,52
SCM1235-2L	12	35	76	12	109,62
SCM1655-2L	16	55	120	16	186,88

Zweischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten bis 10 Meter pro Minute. Mit negativer Schneidspirale (Linksdrall) für besonders gute Ergebnisse bei beschichteten Platten. Auch sinnvoll beim Bearbeiten von sehr dünnen Platten, da diese gegen die Auflagefläche gedrückt werden und so ein vibrationsfreies Arbeiten möglich ist.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.