

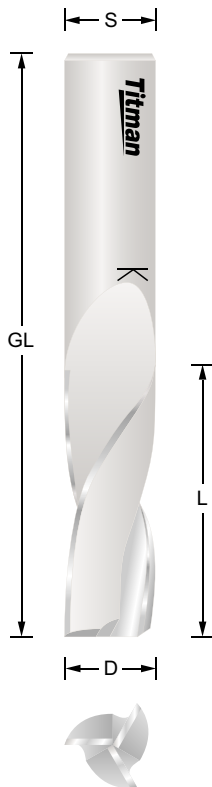
Schlichtfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Rechtsdrill

SCM1235-3R

MEC



n.max
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3R	8	20	65	8	73,08
SCM830/130-3R	8	30	130	8	115,00
SCM1025-3R	10	25	70	10	88,74
SCM1040-3R	10	40	100	10	97,00
SCM1235-3R	12	35	76	12	130,50
SCM1250-3R	12	50	110	12	158,00
SCM1655-3R	16	55	120	16	207,76

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Metern pro Minute. Mit positiver Schneidspirale (Rechtsdrill) für eine gute Abfuhr der Späne in Richtung Schaft und somit in Richtung der Absaugung.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

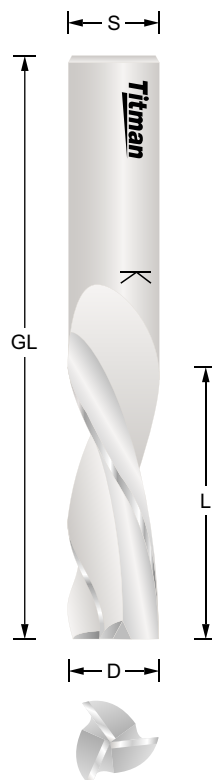
Schlichtfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Linksdrill

SCM1235-3L

MEC



n.max
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3L	8	20	65	8	73,08
SCM1025-3L	10	25	70	10	88,74
SCM1235-3L	12	35	76	12	130,50
SCM1655-3L	16	55	120	16	207,76

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Meter pro Minute. Mit negativer Schneidspirale (Linksdrill) für besonders gute Ergebnisse bei beschichteten Platten. Auch sinnvoll beim Bearbeiten von sehr dünnen Platten, da diese gegen die Auflagefläche gedrückt werden und so ein vibrationsfreies Arbeiten möglich ist.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.