

Diamant-Fräser

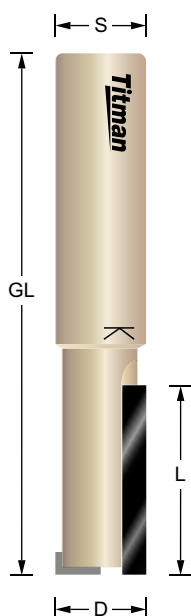
DIA-PLUS Schafffräser DP Z=1+1 gerade

PCD1225SF-12

MEC



n.max
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1225SF-12	12	25	69	12	166,00
PCD1625SF-16	16	25	85	16	176,44
PCD1635SF-16	16	35	95	16	211,93

Einschneidiger DIA-Fräser mit einer geraden Umfangschräge und einer HW-Bohrschneide.

Bohr- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Zum Fügen, Formatieren, Falzen und Nuten von Spanplatten, beschichteten sowie

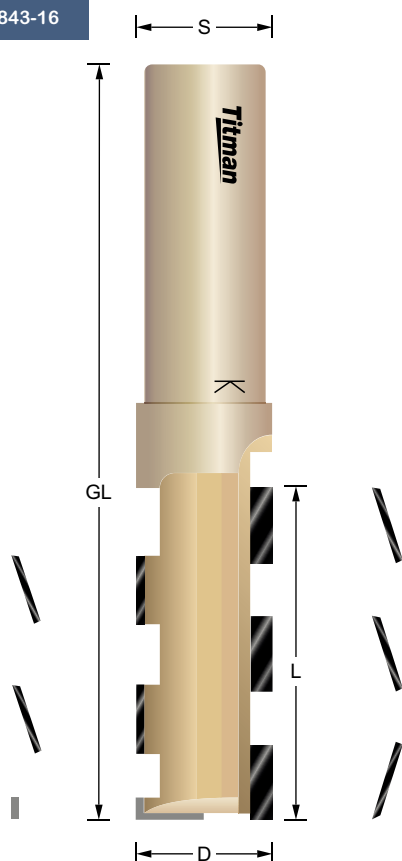
DIA-MAX Schafffräser DP Z=1+1 mit Achswinkel und mit HW-Einbohrschneide

PCD1843-16

MEC



n.max
24.000



Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1225-12	12	25	69	12	157,64
PCD1625-16	16	25	85	16	191,05
PCD1635-16	16	35	95	16	229,68
PCD1825-16	18	25	85	16	195,23
PCD1835-16	18	35	95	16	234,90
PCD1835-25	18	43	105	25	255,78
PCD1843-16	18	43	100	16	287,10
PCD1843-25	18	43	105	25	307,98
PCD2248-25	22	48	110	25	344,52

Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1625-16LH	16	25	85	16	191,05
PCD1635-16LH	16	35	95	16	229,68
PCD1835-16LH	18	35	95	16	234,90
PCD1843-16LH	18	43	100	16	287,10
PCD1843-25LH	18	43	105	25	307,98
PCD2248-25LH	22	48	110	25	344,52

Zweiflügeliger DIA-Fräser mit mehreren negativen und einer positiven Schärfe sowie einer geraden HW-Bohrschneide. Bohr- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Zum Fügen, Formatieren, Falzen und Nuten von Spanplatten, beschichteten sowie furnierten Platten, Schichtstoffen und Mineralwerkstoffen. Bestückungshöhe 2,5 mm. Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit 3 bis 6 m/min.