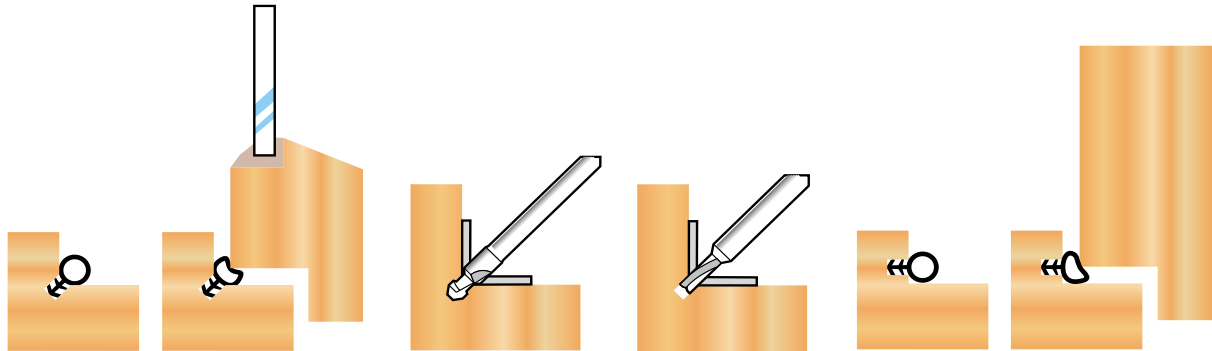
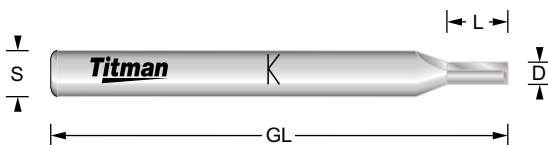


# Dichtungsfräser

## Dichtungsfräser VHW Z=2



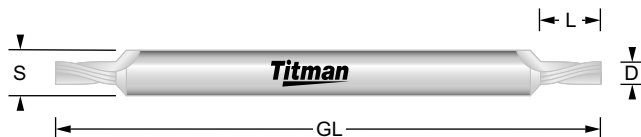
**WS18-6**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WS18-6	3	6	60	6	25,79
WS18-6.35	3	6	60	6.35	25,79
WS310-6	3	10	60	6	26,84
WS310-8	3	10	60	8	26,84
WS4-6.35	4	8	60	6.35	34,70
WS4/80-6.35	4	8	80	6.35	40,55
WS4-6	4	10	60	6	34,70

Nutfräser mit Vollhartmetall-Schneidenteil. Gerade Schneide. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

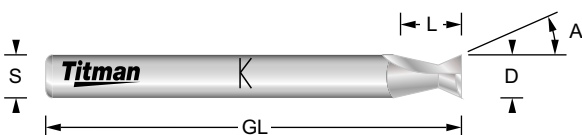
**WS18-6DS**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WS18-6DS	3	8	72	6	52,62

Vollhartmetall-Nutfräser mit spiralgewundener Schneide. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

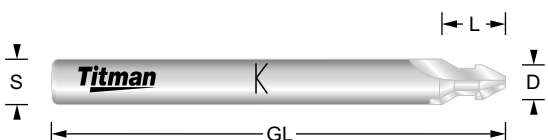
**DC5.7-6**   



Bestell-Nr.	A	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DC5-6	20°	5	5	57	6	46,52
DC5.7-6	26°	5.7	7.8	55	6	47,04

Vollhartmetall-Fräser, Schwalbenschwanzprofil. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

**Anker5.5-6**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
Anker5.5-6	5.5	10	60	6	50,25

Nutfräser mit Vollhartmetall-Schneidenteil. Ankerprofil. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.