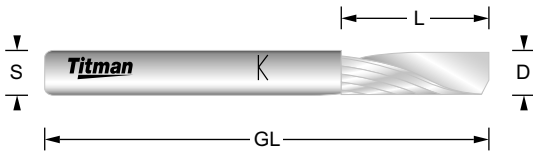


Spiralfräser VHW Z=1 für die Kunststoffbearbeitung

AC620SF-6 **MAN**  n. max 24.000

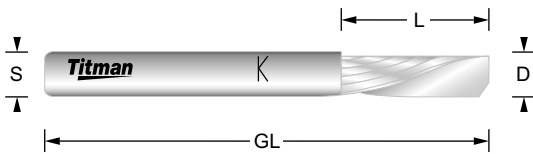


Rechtslauf - Positive Spirale
Spanabfuhr Richtung Schaft

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC312SF-6	3	12	55	6	45,94
AC412SF-6	4	12	55	6	45,94
AC512SF-6	5	12	55	6	49,28
AC620SF-6	6	20	60	6	50,25
AC825SF-8	8	25	64	8	57,73
AC1025SF-10	10	25	70	10	68,90

Vollhartmetallfräser mit nur einer Schneide geben eine besonders glatte und saubere Oberfläche auf Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

AC620DCSF-6 **MAN**  n. max 24.000



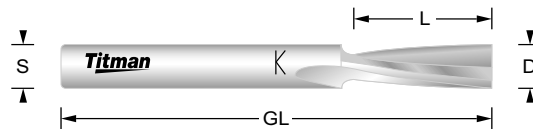
Rechtslauf - Negative Spirale
Spanabfuhr Richtung Stirn

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC312DCSF-6	3	12	55	6	45,94
AC412DCSF-6	4	12	55	6	45,94
AC512DCSF-6	5	12	55	6	49,28
AC620DCSF-6	6	20	60	6	50,25
AC825DCSF-8	8	25	64	8	57,73

Vollhartmetallfräser mit nur einer Schneide geben eine besonders glatte und saubere Oberfläche auf Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Negativer Achswinkel zum vibrationsfreiem Bearbeiten von dünnen Platten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Spiralfräser VHW Z=2 für die Acrylbearbeitung

AC6-6 **MAN**  n. max 24.000

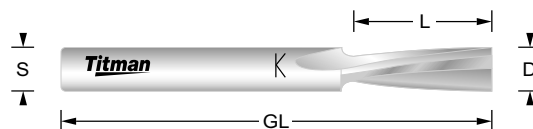


Rechtslauf - Positive Spirale
Spanabfuhr Richtung Schaft

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC3-6	3	12	57	6	53,69
AC4-6	4	14	57	6	53,69
AC5-6	5	19	57	6	53,69
AC6-6	6	19	57	6	61,80
AC8-8	8	25	64	8	73,36
AC10-10	10	25	70	10	87,06

Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen, besonders geeignet für Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

AC6DC-6 **MAN**  n. max 24.000



Rechtslauf - Negative Spirale
Spanabfuhr Richtung Stirn

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC3DC-6	3	12	57	6	53,69
AC4DC-6	4	14	57	6	53,69
AC5DC-6	5	19	57	6	53,69
AC6DC-6	6	19	57	6	61,80
AC8DC-8	8	25	64	8	73,36
AC10DC-10	10	25	70	10	87,06

Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen, besonders geeignet für Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Negativer Achswinkel zum vibrationsfreiem Bearbeiten von dünnen Platten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.