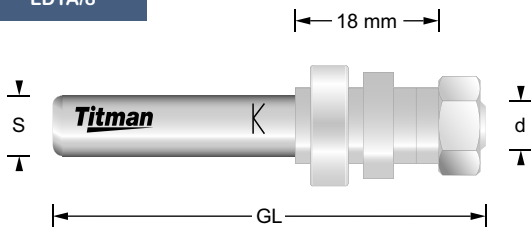


Aufnahmedorne passend zu Nutsägen auf Seite 22

LDTA/8

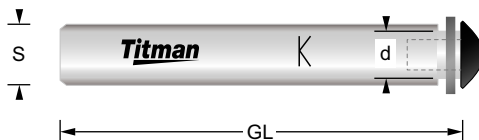


Bestell-Nr.	d mm	GL mm	S mm	EUR
LDTA/6	6.35	57	6	25,33
LDTA/8	6.35	57	8	25,33
LDTA80/8	6.35	80	8	33,40
LDTA/12	6.35	67	12	25,33

Aufnahmedorn passend für alle Nutsägen auf Seite 22
inkl. Zwischenringen und Anlauflager Nr. B16 (D=16).

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm finden Sie auf der Seite 148.

MGA6.35/8



Bestell-Nr.	d mm	GL mm	S mm	EUR
MGA6.35/8	6.35	53	8	14,89

Aufnahmedorn nur passend für Nutsägen Z=2 Seite 22 oben.

Bei Verwendung dieses Aufnahmedorns steht der Schraubenkopf nur 1.5mm über die Nutsäge hinaus. Die Verwendung eines Anlauflagers mit Bohrung 8 mm ist schaftseitig möglich.

Passende Anlauflager mit Bohrung 8 mm finden Sie auf der Seite 149.

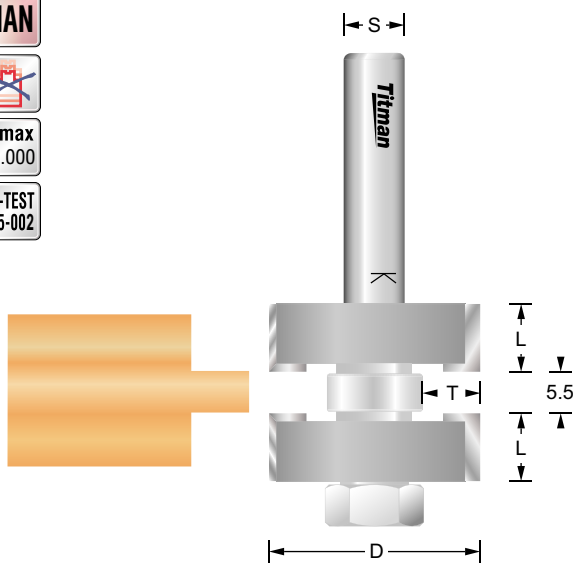
Federfräser HW Z=2+2

FFC28-8



n. max
24.000

BG-TEST
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
FFC28-8	28	9 + 9	8	106,06

Ersatzteile	D mm	d mm	T mm	EUR
FFC28-O Frästeil schaftseitig	28	6.35		44,89
FFC28-U Frästeil stirnseitig	28	6.35		44,89
FFC28-A Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35		17,75
B127 Anlauflager	12.7	6.35	7.65	9,40

Zubehör	D mm	d mm	T mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	6	9,40

Fräser-Kombination zum Erzeugen einer Feder. In Verbindung mit der Nutsäge Nr. G36552-6.35 (siehe Seite 22) und dem Aufnahmedorn LDTA/8 (siehe diese Seite oben) ist die Fertigung einer Nut- und Federverbindung möglich.

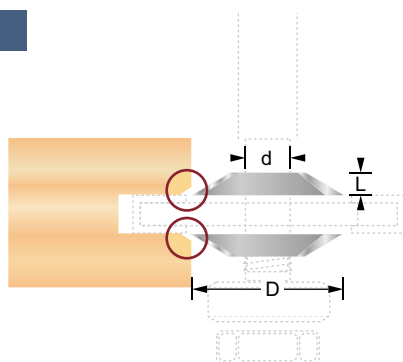
Fasenadapter-Set HW Z=2+2

FA20-6.35



n. max
24.000

BG-TEST
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
FA20-6.35	20	3	6.35	46,25

Das Fasenadapter-Set besteht aus einem oberen und unteren Fasenelement und dient der Erzeugung einer angefasten Nut. Passende Nutsägen finde Sie auf Seite 22. Als Aufnahmedorne nutzen Sie bitte die oben aufgeführten Typen mit der Nummer LDTA.