

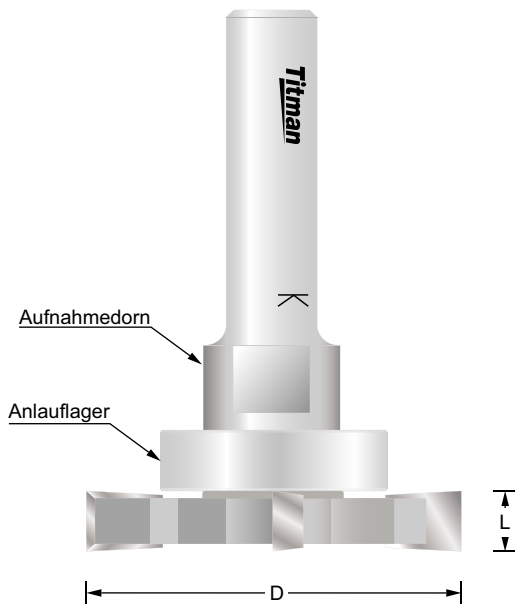
## Nutsägen HW Z=4 mit Innengewinde M12x1

UG8-M12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	Bohrung	EUR
UG2-M12	50	2	M12	78,81
UG2.5-M12	50	2.5	M12	78,81
UG3-M12	50	3	M12	73,36
UG4-M12	50	4	M12	73,36
UG5-M12	50	5	M12	75,49
UG6-M12	50	6	M12	75,49
UG7-M12	50	7	M12	75,49
UG8-M12	50	8	M12	77,48
UG9.5-M12	50	9.5	M12	80,14
UG10-M12	50	10	M12	80,14
UG11-M12	50	11	M12	80,14
UG12-M12	50	12	M12	83,83
UG15-M12	50	15	M12	87,17
UG20-M12	50	20	M12	98,61

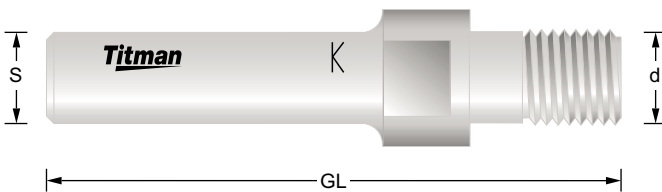
Vier HW-Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

Durch das Innengewinde als Bohrung und dem Aufnahmedorn mit Aussengewinde wird eine plane Unterseite an der Nutsäge erreicht. Ein Arbeiten in Ecken oder über der Auflagefläche ist damit möglich.



## Aufnahmedorne mit Aussengewinde M12x1 für Nutsäge UG...-M12

UGA125/12

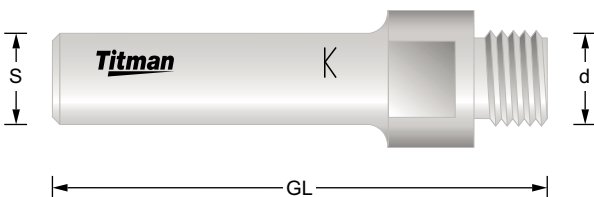


Bestell-Nr.		GL mm	d mm	S mm	EUR
UGA125/12	zum Einsatz mit Anlauflager	76	M12	12	18,34
UGA85/8	zum Einsatz mit Anlauflager	76	M12	8	18,34

Aufnahmedorn UGA85/8 nur für Nutsägen bis L=5 mm zulässig.

Diese Dorne sind **nur** für den Einsatz **mit Anlauflager** bestimmt.

UGA95/12



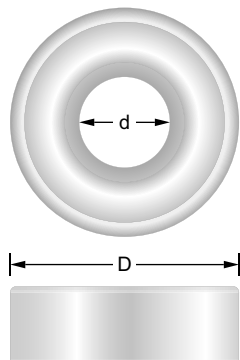
Bestell-Nr.		GL mm	d mm	S mm	EUR
UGA95/12	zum Einsatz ohne Anlauflager	66	M12	12	16,35
UGA80/8	zum Einsatz ohne Anlauflager	66	M12	8	16,35

Aufnahmedorn UGA80/8 nur für Nutsägen bis L=5 mm zulässig.

Diese Dorne sind **nur** für den Einsatz **ohne Anlauflager** nutzbar.

## Anlauflager aus Stahl mit Bohrung 12 mm für Nutsäge UG und ADG sowie HDG

B30/12



Bestell-Nr.	D mm	d mm	T mm	EUR
B21/12	21	12	14.5	9,40
B24/12	24	12	13	9,40
B25/12	25	12	12.5	9,40
B26/12	26	12	12	9,40
B28/12	28	12	11	9,40
B30/12	30	12	10	9,40
B32/12	32	12	9	9,40
B34/12	34	12	8	9,40
B35/12	35	12	7.5	9,40
B36/12	36	12	7	9,40
B37/12	37	12	6.5	9,40
B40/12	40	12	5	9,40
B42/12	42	12	4	9,40

Das Maß T gilt bei Nutzung von Nutsägen mit Durchmesser 50 mm.