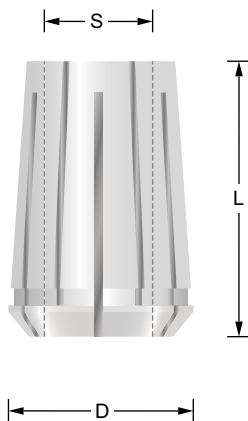


Spannzangen

Präzisions-Spannzangen 415E / OZ16 nach DIN 6388 B

Spanntoleranz -0.5 mm

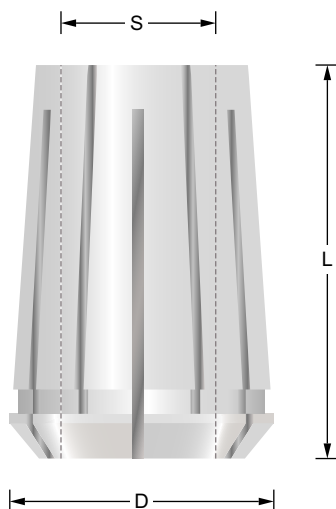


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
415E-3	25.5	40	3	3 bis 2.5	26,10
415E-4	25.5	40	4	4 bis 3.5	26,10
415E-5	25.5	40	5	5 bis 4.5	26,10
415E-6	25.5	40	6	6 bis 5.5	26,10
415E-7	25.5	40	7	7 bis 6.5	26,10
415E-8	25.5	40	8	8 bis 7.5	26,10
415E-9	25.5	40	9	9 bis 8.5	26,10
415E-10	25.5	40	10	10 bis 9.5 (z.B. 9.52mm = 3/8")	26,10
415E-11	25.5	40	11	11 bis 10.5	26,10
415E-12	25.5	40	12	12 bis 11.5	26,10
415E-13	25.5	40	13	13 bis 12.5 (z.B. 12.7mm = 1/2")	26,10
415E-14	25.5	40	14	14 bis 13.5	26,10
415E-15	25.5	40	15	15 bis 14.5	26,10
415E-16	25.5	40	16	16 bis 15.5 (z.B. 15.875mm = 5/8")	26,10

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

Präzisions-Spannzangen 462E / OZ25 nach DIN 6388 B

Spanntoleranz -0.5 mm



Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
462E-3	35.5	52	3	3 bis 2.5	29,23
462E-4	35.5	52	4	4 bis 3.5	29,23
462E-5	35.5	52	5	5 bis 4.5	29,23
462E-6	35.5	52	6	6 bis 5.5	29,23
462E-6.5	35.5	52	6	6.5 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	29,23
462E-7	35.5	52	7	7 bis 6.5	29,23
462E-8	35.5	52	8	8 bis 7.5	29,23
462E-9	35.5	52	9	9 bis 8.5	29,23
462E-10	35.5	52	10	10 bis 9.5 (z.B. 9.52mm = 3/8")	29,23
462E-11	35.5	52	11	11 bis 10.5	29,23
462E-12	35.5	52	12	12 bis 11.5	29,23
462E-13	35.5	52	13	13 bis 12.5 (z.B. 12.7mm = 1/2")	29,23
462E-14	35.5	52	14	14 bis 13.5	29,23
462E-15	35.5	52	15	15 bis 14.5	29,23
462E-16	35.5	52	16	16 bis 15.5 (z.B. 15.875mm = 5/8")	29,23
462E-17	35.5	52	17	17 bis 16.5	29,23
462E-18	35.5	52	18	18 bis 17.5	29,23
462E-19	35.5	52	19	19 bis 18.5	29,23
462E-20	35.5	52	20	20 bis 19.5	29,23
462E-21	35.5	52	21	21 bis 20.5	29,23
462E-22	35.5	52	22	22 bis 21.5	29,23
462E-23	35.5	52	23	23 bis 22.5	29,23
462E-24	35.5	52	24	24 bis 23.5	29,23
462E-25	35.5	52	25	25 bis 24.5	29,23

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.